

| Tipo de acero         |                      | Composición Química (% en masa. Valores máximos a no ser que se indique lo contrario) |                  |                   |    |      |       |       |       |      |       |
|-----------------------|----------------------|---|------------------|-------------------|----|------|-------|-------|-------|------|-------|
| Designación Simbólica | Designación Numérica | C en % máx. para espesor nominal del producto mm                                      |                  |                   | Si | Mn   | P     | S     | N     | Cu   | Otros |
|                       |                      | $t \leq 16$   | $16 < t \leq 40$ | $40 < t \leq 100$ |    |      |       |       |       |      |       |
| S235JRC               | 1.0122               | 0,17  | 0,17             | 0,20              | -  | 1,40 | 0,040 | 0,035 | 0,012 | 0,55 | -     |

| Tipo de acero         |                      | Espesor t mm       | Propiedades mecánicas |           |         |
|-----------------------|----------------------|--------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Designación Simbólica | Designación Numérica |                    | Estirado en frío (+C) |           |         |
|                       |                      |                    | $R_{p0,2}$ MPa min.   | $R_m$ MPa | A min.% |
| S235JRC               | 1.0122               | $5 \leq t \leq 10$ | 355                   | 470 a 840 | 8       |
|                       |                      | $10 < t \leq 16$   | 300                   | 420 a 770 | 9       |
|                       |                      | $16 < t \leq 40$   | 260                   | 390 a 730 | 10      |
|                       |                      | $40 < t \leq 63$   | 235                   | 380 a 670 | 11      |
|                       |                      | $63 < t \leq 100$  | 215                   | 360 a 640 | 11      |